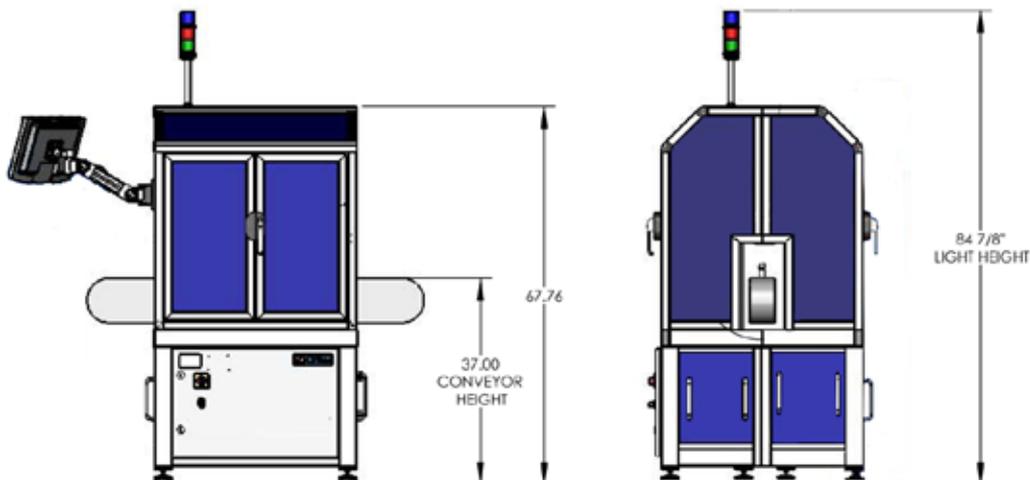


METTLER TOLEDO CI-Vision 360 Full-View®

Características y datos técnicos del sistema



Producto		Mecánica		Controles
Velocidades de inspección	700+ ppm	Tensión	110 V / 220 V	Trabajo por lotes
Gama de tamaños del producto	25 cc a 800 cc	Fases de alimentación	Única	Clasificación / Clasificación de rechazos
Materiales del producto	Varios	Corriente	15A / 10A	Estadísticas en tiempo de ejecución
Gama de formas del producto	Varios	Frecuencia	60 HZ / 50 HZ	Encoder
Estados de la botella	Vacío o lleno	Aire	80 PSI	Tecnología de ráfaga
Número de cámaras	4	Lentes	Resolución estándar Alta resolución	Actuación en modo ráfaga, a alta velocidad
		Cámara	Blanco y negro Resolución estándar Resolución media Alta resolución Color	
		Iluminación	LED Fluorescente	
		Espacio que ocupa la carcasa	91,44 cm (36") x 91, 44 cm (36") x 170, 18 cm (67")	
		Opciones de control ambiental	Aire acondicionado o ventilador	

www.mt.com/ci-vision

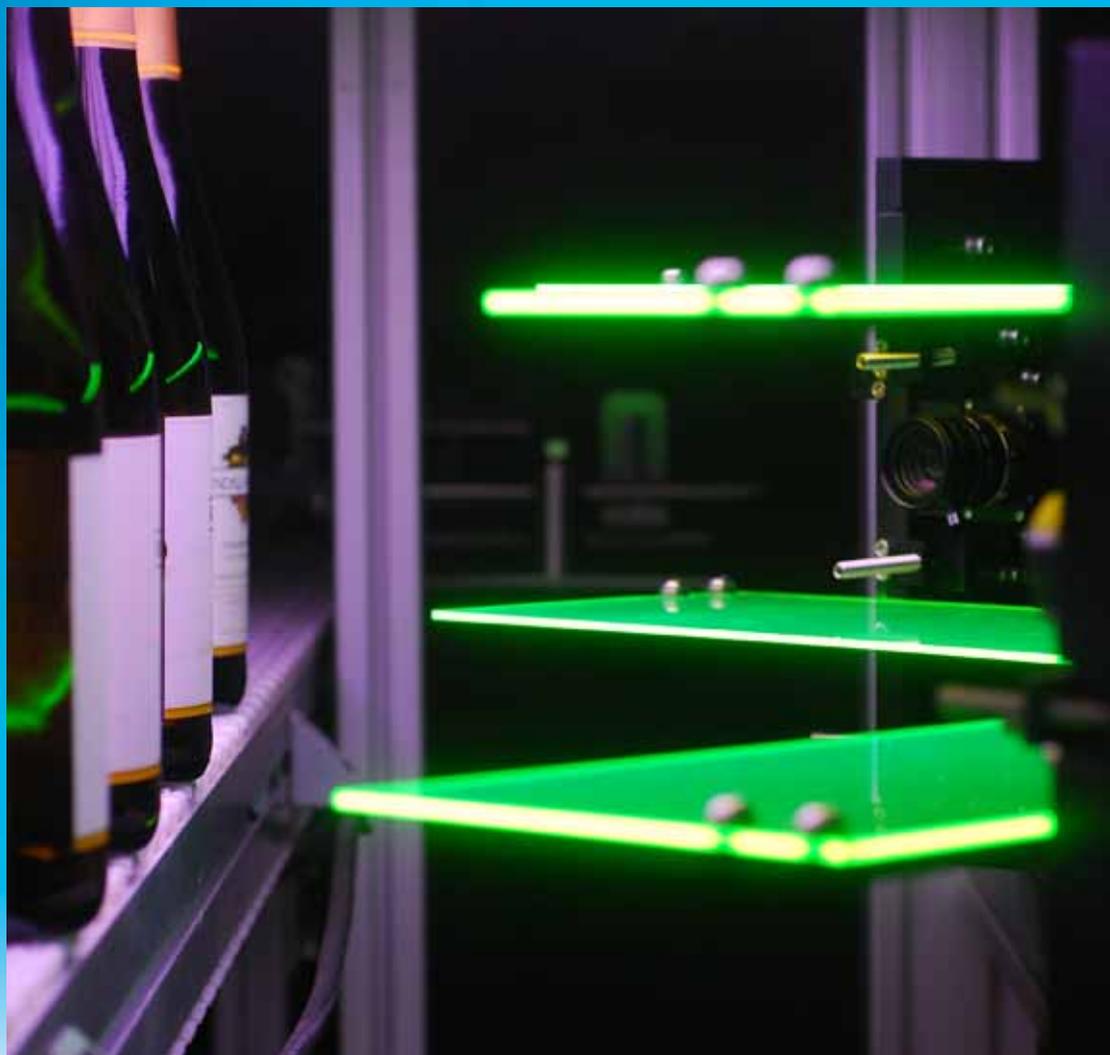
Para más información

Mettler-Toledo S.A.E.

Miguel Hernández, 69-71
08908 Hospitalet de Llobregat
Barcelona
España

Tel: +34 93 223 76 00
Fax: +34 93 223 76 01
Correo electrónico: mtemkt@mt.com

Las especificaciones están sujetas a modificaciones técnicas.
© 5/10 METTLER TOLEDO CI-Vision
Impreso en EE.UU.



360 Full-View[®]

Inspección de envases y botellas

METTLER TOLEDO

Sistema de inspección 360 Full-View[®]

Velocidad, precisión y fiabilidad sin igual

El sistema 360 Full-View[®] se ha diseñado para inspeccionar envases de forma cilíndrica, cónica, hexagonal, piramidal y ovalada, fabricados en vidrio, plástico, metal o cartón.

360 Full-View[®] es un sistema de inspección de envases independientes a alta velocidad. Inspecciona de forma automática botellas y envases sin necesidad de que estén orientados para detectar defectos de impresión, etiquetado, composición y en sus tapones. Su diseño único y sus características de funcionamiento le convierten en uno de los sistemas más avanzados.

Al emplear la tecnología más avanzada en hardware y software de inspección por visión, el sistema METTLER TOLEDO CI-Vision 360 Full-View[®] se ha convertido en un referente debido a su sencillez de uso, precisión, velocidad y versatilidad.

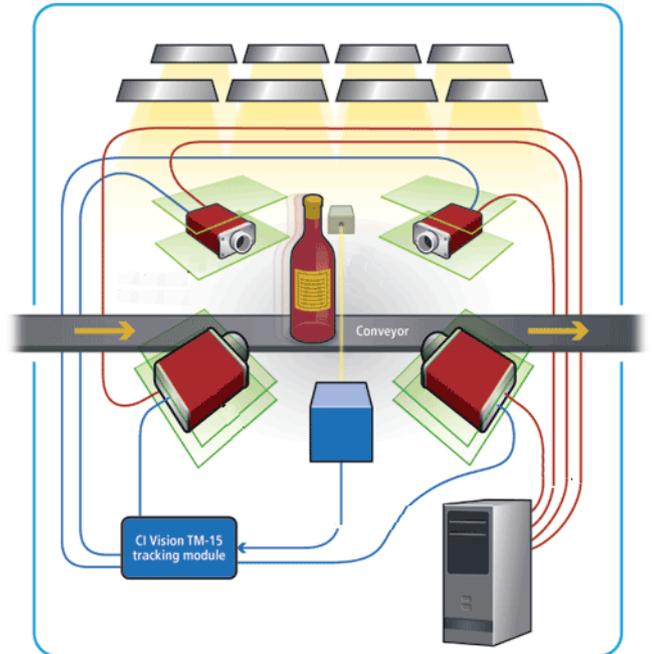


Ilustración del sistema 360 Full-View[®], tal y como aparece en el reportaje de Vision Systems Design Magazine.

METTLER TOLEDO CI-Vision 360 Full-View[®] ofrece:

Instalación sencilla y fácil manejo

El sistema METTLER TOLEDO CI-Vision 360 Full-View[®] es un sistema completo listo para usar, diseñado para integrarse de forma rápida y sencilla, en las líneas de producción existentes.

Inspección de alta velocidad

El sistema 360 Full-View[®] permite inspeccionar hasta 700 botellas por minuto en función del número de los elementos a inspeccionar.

Precisión insuperable

Cámaras digitales de alta velocidad e iluminación de última generación proporcionan imágenes de una calidad excepcional, que serán analizadas con algoritmos avanzados de procesamiento de imagen, propios de CIVCore[®], obteniendo una precisión insuperable del sistema.

Fiabilidad a largo plazo

Los sistemas METTLER TOLEDO CI-Vision 360 Full-View[®] se han construido con componentes de última generación y máxima calidad de fabricantes reconocidos, lo que

garantiza una fiabilidad a largo plazo y la disponibilidad de las piezas de recambio.

Flexibilidad para el futuro

Si sus necesidades de inspección aumentan en el futuro, el software CIVCore[®] podrá ser optimizado para satisfacerlas. El sistema 360 Full-View[®] se puede configurar para adecuarse a envases de forma cilíndrica, cónica o ovalada, fabricados en vidrio, plástico, metal o cartón.

Inspecciones de etiquetas sin necesidad de orientación

Como respuesta a la demanda del cliente de inspecciones de etiquetas e impresión en envases sin orientación, METTLER TOLEDO CI-Vision ha desarrollado el sistema de inspección 360 Full-View®.

Entre las inspecciones que suele realizar el sistema 360 Full-View® se incluyen las siguientes: presencia, posición, inclinación, identificación y registro de la etiqueta, así como la posibilidad de localizar etiquetas despegadas.

El sistema 360 Full-View® funciona a una velocidad de hasta 700 ppm y es utilizado en bodegas, destilerías, plantas de productos farmacéuticos, de alimentos y bebidas y de condimentos de todo el mundo.



Visualización de un control realizado a la etiqueta anterior y posterior de una botella de vino, en la que se controlará el registro de la etiqueta y adecuada colocación de las mismas.



Las etiquetas de una botella ovalada se inspeccionan para registro. El registro se refiere a la posición de una etiqueta con relación a la otra, independientemente de dónde estén situadas en la botella.



Una lata de cacahuetes se estira virtualmente, para su correcta inspección comprobando la alineación y la continuidad correcta de las etiquetas.

Inspecciones de las tapas

Los fabricantes de sectores como el farmacéutico, el alimentario y cosmético exigen que los tapones estén alineados en una posición. El sistema 360 Full-View® lleva a cabo este tipo de inspección sin problemas.

Entre las inspecciones que suele realizar el sistema 360 Full-View® se incluyen la presencia, la altura, la integridad y la orientación del tapón.



Características del sistema 360 Full-View®:

- Sistema de visión basado en PC sin hardware exclusivo
- Interfaz de usuario de pantalla táctil basada en Windows® con teclado virtual integrado para introducción de datos
- Ayuda en línea, configuración, seguridad del sistema y visualización en varios idiomas pueden ser configurados por el usuario
- Arquitectura del sistema modular y escalable que permite ampliar el sistema
- Verificación de rechazo
- Hasta cuatro canales de seguimiento de productos/rechazos independientes
- Salida de señal de rechazo para conexiones externas
- Seguimiento de encoder para seguimiento de velocidad variable
- Optimización de la memoria interna para gestionar las capturas en modo ráfaga
- Configuración y modificación dinámica de la herramienta
- Registro y seguimiento de auditoría automáticos
- Informe del proceso de producción a final de turno
- Porcentaje estadístico de rechazos, promedio de errores y desviaciones estándar en tiempo de ejecución
- La pantalla de ejecución almacena las 20 últimas imágenes de productos erróneos para poder ser visualizadas
- Directorio de productos personalizable (por ejemplo, por tamaño de botella, nombre del producto etc.)
- Directorio de trabajo, con opción de copiar a otra carpeta, para opciones de backup y restauración