

Inspección por rayos X

Protección de marca sin necesidad de experiencia en rayos X



Calidad en la seguridad de los productos

La creciente tendencia a usar envases elaborados en película de aluminio no tiene que comprometer la seguridad de los productos.

La inspección por rayos X no afecta los envases ni los productos, garantizando su calidad y seguridad.



Mínimo tiempo de inactividad

Una interfaz de usuario intuitiva permite el control total. La independencia de operadores capacitados hace posible ajustar rápida y automáticamente el producto sin necesidad de intervención de ingenieros, lo que se traduce en una reducción del tiempo de inactividad del equipo.



La limpieza eficiente ahorra tiempo

Diseño higiénico; tanto la cinta transportadora como la cabina son de construcción robusta que aguanta entornos de lavado intensivo. Un fácil acceso a todas las áreas de la máquina permite alcanzar y mantener fácilmente altos niveles de higiene reduciendo así el tiempo de inactividad del equipo.



Matenimiento por módulos que garantiza el máximo tiempo de operación

Su diseño modular único permite prestar un servicio de mantenimiento Plug and Play. Los módulos pueden sustituirse fácilmente agilizando la prestación del servicio y maximizando el tiempo de funcionamiento, lo que se traduce en una mayor eficacia de la producción.



AdvanCheK

Protección de marca sin necesidad de experiencia en rayos X

El sistema AdvanCheK ofrece una detección rápida y eficaz de cuerpos extraños como cristal, metales, piedras y plástico de alta densidad, garantizando la calidad y seguridad de sus productos. Al no afectar el envase ni los productos, la calidad y la seguridad están garantizadas.

- Garantía de **calidad y seguridad de los productos** que favorece la protección de la marca.
- Diseño térmico único que mejora la fiabilidad e **incrementa el tiempo de funcionamiento del equipo.**
- Satisface las más exigentes normativas de la industria (disponibilidad de la normativa de protección IP69K) para una **limpieza rápida y exhaustiva.**
- **El rendimiento no se ve afectado** ya que la cinta transportadora puede alzar fácilmente una velocidad de hasta 500 envases por minuto.
- Funcionamiento con bajo consumo de energía que hace del sistema una solución segura y fiable **reduciendo los costes de propiedad.**
- **Facilidad total de seguimiento** mediante una señal única y un sistema de registro de eventos.
- Red de asistencia local con cobertura mundial.

AdvanCheK

Protección de marca sin necesidad de experiencia en rayos X

- Fácil de operar; no requiere conocimientos previos de rayos X **lo que maximiza el tiempo de funcionamiento**
- Rápida y fiable detección de contaminantes como cristal, metales, piedras y plástico de alta densidad **que garantiza la seguridad de los productos**
- Variedad de modelos que permite adaptar los sistemas fácilmente a sus líneas de producción **reduciendo al mínimo los tiempos de inactividad**

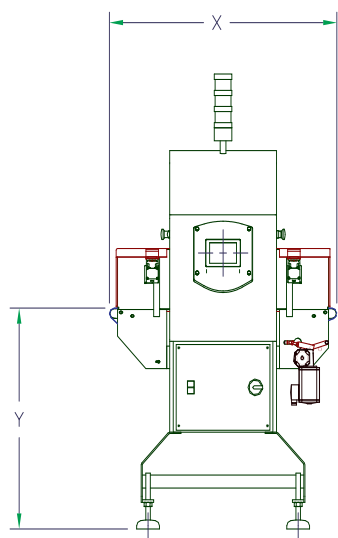
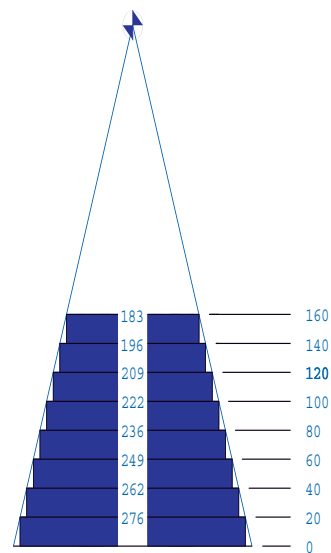
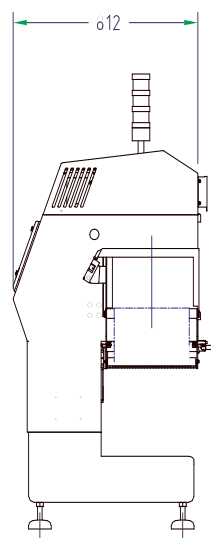


Diagrama AdvanCheK 300
x = Longitud del sistema
y = Altura de la línea



AdvanCheK 300 mm
diagrama de flujo de rayos x

Un rango superior para una máxima productividad

El rendimiento no se ve afectado ya que la cinta transportadora puede alcanzar fácilmente una velocidad de hasta 500 envases por minuto (dependiendo del tamaño del envase es posible alcanzar velocidades mayores). Con posibilidad de almacenar hasta 100 configuraciones de productos que se ajustan en cuestión de minutos maximizando el tiempo de funcionamiento. Cintas transportadoras de desmontaje rápido y sencillo, sin zonas ocultas, hacen parte integral del diseño permitiendo un lavado rápido y profundo y reduciendo los tiempos de inactividad. Enfoque de conectividad flexible con opciones para la recuperación de datos mediante un puerto USB o Ethernet o mediante un servidor OMAC compatible con OPC.

Especificaciones de AdvanCheK

Tecnología principal	Exclusiva tecnología de bajo consumo de energía para una óptima sensibilidad
Interfaz de usuario	Windows CE
Método de alimentación	Pantalla TFT Touchscreen a color (no requiere teclado)
Sensor	Detector de gran estabilidad con posibilidad de ajuste de la resolución
Rango de inspección	500 envases por minuto
Anchura de inspección	300 mm, 400 mm y 600 mm
Longitud del sistema	Longitudes estándar de 1.000 mm o 1.800 mm
Opciones de alimentación	Opciones del generador de rayos X: 70 Kv 1,5 mA o 50 Kv 2,0 mA
Software adaptativo	Compensación automática de las variaciones de producto y pantalla en tiempo real
Configuración del producto	Configuración automatizada en minutos
Configuraciones de rechazo	Inyección de aire o impulsor; disponibilidad de ajuste de rechazos y sensor de depósito lleno
Impermeabilidad	Normativa IP65 estándar, IP69K opcional
Fuente de alimentación	110 V o 240 V
Seguimiento	Registro total del evento incluyendo cambio de parámetros, productos y usuarios
Tiempo de puesta en marcha	Menos de 60 segundos
Herramientas de inspección	Detección de contaminación
Temperatura ambiental	Hasta 35°C
Conectividad	Puertos externos USB o Ethernet, directamente o a través de un servidor OPC compatible con OMAC

Mettler-Toledo S.A.E.

Sede Central Barcelona
Miguel Hernandez 69-71
08908 L'Hospitalet de Llobregat (Barcelona)
España
Tel : +34 93 223 7600
Fax : +34 93 223 7601
Correo electrónico: xraysales@mt.com

www.mt.com/safeline-xray

Para obtener más información

Sujeto a modificaciones técnicas
© 05/2007 Mettler-Toledo Safeline X-ray Ltd
Impreso en el Reino Unido
SLXR-UK-DS-ADVANCHEK-0507

